

10 AÑOS GARANTÍA COMPRESOR

# VAV R290

## Acumulador aerotérmico vitrificado

100L | 160L | 200L | 300L

A++ ACS | COP 3,68 *Según modelo

- Clase energética A++ (según modelo y condiciones de prueba).
- COP superior a 3,0 (según modelo).
- Gas R290, más respetuoso con el medio ambiente.
- Conexiones preparadas para PV (EVU) y SG.
- Compresor Rotary Inverter.

R-290 | wifi incluido | Resistencia eléctrica | Función anti-legionela | Máxima temperatura salida agua | Compatible energía solar fotovoltaica. Conexión PV (EVU) | Ánodo de magnesio anticorrosión | Instalación mural o suelo (según modelo) | Depósito de acero vitrificado | Sustituye calentador y termo | Pasarela Modbus

| MODELO | | | HTW-AT-V100MR290A | HTW-AT-V160MR290A | HTW-AT-V200MR290A | HTW-AT-V300MR290A |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CÓDIGO EAN | | | 8435483861565 | 8435483861596 | 8435483861602 | 8435483861633 |
| Alimentación eléctrica | | V/Hz | 220-240V (1 Fase ~ 50Hz) | | | |
| **RENDIMIENTO** | | | | | | |
| Capacidad calorífica[1] | Potencia total | kW | 1,10 | 1,10 | 1,60 | 1,60 |
| Perfil declarado | | | M | L | L | XL |
| Potencia nominal | | W | 500 | 500 | 700 | 700 |
| Capacidad resistencia | | kW | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| ACS | Tiempo recuperación[2] | h | 4,6 | 7,8 | 7,1 | 11,5 |
| | COP (7/6ºC) EN161474 Clima medio | W/W | 2,73 | 2,86 | 2,95 | 3,02 |
| | Clase energética[4] | - | A+ | A+ | A+ | A+ |
| | SCOP | W/W | 2,73 | 2,86 | 2,95 | 3,02 |
| | Tiempo recuperación | h | 3,95 | 6,4 | 5,76 | 9,36 |
| | COP (20/15ºC)[4] | W/W | 3,13 | 3,4 | 3,53 | 3,68 |
| | Clase energética[4] | - | A++ | A+ | A+ | A+ |
| | SCOP (14/13ºC) Clima cálido | W/W | 3,10 | 3,32 | 3,40 | 3,44 |
| **ACUMULADOR** | | | | | | |
| Capacidad | | L | 100 | 160 | 200 | 300 |
| Caudal continuo | | L/h | 23,6 | 23,6 | 34,4 | 34,4 |
| | | bar | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Temperatura máxima salida ACS | | ºC | 75 | 75 | 75 | 75 |
| Temperatura programable | | ºC | 10-75 | 10-75 | 10-75 | 10-75 |
| Calidad depósito ACS | | - | Vitrificado | Vitrificado | Vitrificado | Vitrificado |
| Protección | | - | Ánodo magnesio | Ánodo magnesio | Ánodo magnesio | Ánodo magnesio |
| Entrada | | Pulg. | G 1/2 | G 3/4 | G 3/4 | G 3/4 |
| Salida ACS | | Pulg. | G 1/2 | G 3/4 | G 3/4 | G 3/4 |
| Salida condensados | | Pulg. | G 1/2 | G 1/2 | G 1/2 | G 1/2 |
| Calidad tanque exterior | | - | Acero galvanizado | Acero galvanizado | Acero galvanizado | Acero galvanizado |
| Espesor | | mm | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 |
| Pintura | Espesor | mm | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| Aislamiento | Material | - | Poliuretano | Poliuretano | Poliuretano | Poliuretano |
| | Espesor | mm | 50 | 50 | 45 | 50 |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS** | | | | | | |
| Protección eléctrica | | - | IPX1 | IPX1 | IPX1 | IPX1 |
| Intercambiador | | - | Microcanal | Microcanal | Microcanal | Microcanal |
| Tipo de compresor | | - | Rotary | Rotary | Rotary | Rotary |
| Gas refrigerante | | - | R290 | R290 | R290 | R290 |
| Carga de refrigerante | | kg | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| GWP | | - | 3 | 3 | 3 | 3 |
| $CO_2$ Equivalente | | T | 0,00045 | 0,00045 | 0,00045 | 0,00045 |
| Ø conducto aire | | mm | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Longitud máxima conducto | (Conducto liso y rígido, I+R) | m | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Ventilador | | W/rpm | 40/900 | 40/900 | 60/1130 | 60/1130 |
| Caudal de aire | | m³/h | 240 | 250 | 350 | 350 |
| Presión sonora[5] | | dB(A) | 40 | 41 | 41 | 41 |
| wifi | | - | Sí | Sí | Sí | Sí |
| Smart grid ready | | - | Sí | Sí | Sí | Sí |
| **DIMENSIONES** | | | | | | |
| Dimensiones netas (ØxAl) | | mm | 510x1230 | 510x1700 | 560x1750 | 640x2010 |
| Dimensiones brutas (AnxAlxPr) | | mm | 570x1290x570 | 570x1800x570 | 629x1892x629 | 695x2145x695 |
| Peso neto/ bruto | | kg | 59/ 72 | 73/ 83 | 86/ 106 | 117/ 140 |

**Nota: 1.** Capacidades y consumos de energía en base a las siguientes condiciones: - Calefacción: Temperatura ambiente 20 ºC/15 ºC, Temperatura del agua de 15 ºC a 55 ºC **2.** Capacidades y tiempo de calentamiento según ERP (EN16147) para la Etapa A, calentamiento de temperatura del agua de 10 ºC a 53 ºC. **3.** Entrada de energía en espera basada en ERP (EN16147) para la Etapa B **4.** COP y Clase Energética basada en ERP(EN16147) para Etapa C con ciclo de roscado M / L / XL **5.** El sonido se prueba según EN 12102 con agua a 50 ºC.