



100L | 160L

200L | 300L



VAV R290

Acumulador aerotérmico
vitrificado

100L 160L 200L 300L

A++
ACS€3,68
*Según modelo

- Clase energética A++ (según modelo y condiciones de prueba)
- COP superior a 3,0 (según modelo)
- Gas R290, más respetuoso con el medio ambiente
- Conexiones preparadas para PV (EVU) y SG
- Compresor Rotary Inverter

Pasarela
Modbuswifi
incluidoResistencia
eléctricaFunción
anti-legionelaMáxima
temperatura
salida aguaCompatible
energía solar
fotovoltaica
Conexión PV
(EVU)Ánodo de
magnesio
anticorrosiónInstalación
mural o suelo
(según modelo)Depósito
de acero
vitrificadoSustituye
calentador
y termo

			GIA-AT-V100MR290A	GIA-AT-V160MR290A	GIA-AT-V200MR290A	GIA-AT-V300MR290A
CÓDIGO EAN			8435483861572	8435483861589	8435483861619	8435483861626
Tensión nominal			V, F, Hz			
			220-240V (1 Fase ~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad calorífica	Potencia total	kW	1,10	1,10	1,60	1,60
Perfil declarado		-	M	L	L	XL
Potencia nominal		W	500	500	700	700
Capacidad resistencia		kW	1,5	1,5	1,5	1,5
ACS	Tiempo recuperación ²	h	4,6	7,8	7,1	11,5
	COP (7/6°C) EN16147 ⁴	W/W	2,73	2,86	2,95	3,02
	Clase energética ⁴	-	A+	A+	A+	A+
	SCOP	W/W	2,73	2,86	2,95	3,02
ACS	Tº recuperación ²	h	3,95	6,40	5,76	9,36
	COP (20/15°C) ⁴	W/W	3,13	3,40	3,53	3,68
	Clase energética ⁴	-	A++	A+	A+	A+
ACS	SCOP (14/13°C)	W/W	3,10	3,30	3,40	3,44
ACUMULADOR						
Capacidad		L	100	160	200	300
Caudal continuo		L/h	23,6	23,6	34,4	34,4
		bar	10	10	10	10
Temp. máxima salida ACS		°C	75	75	75	75
Temperatura programable		°C	10-75	10-75	10-75	10-75
Calidad depósito ACS		-	Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado
Protección		-	Ánodo magnesio	Ánodo magnesio	Ánodo magnesio	Ánodo magnesio
Entrada		Pulg.	G ½	G ¾	G ¾	G ¾
Salida ACS		Pulg.	G ½	G ¾	G ¾	G ¾
Salida condensados		Pulg.	G ½	G ¾	G ¾	G ¾
Calidad tanque exterior		-	Acero galvanizado	Acero galvanizado	Acero galvanizado	Acero galvanizado
Espesor		mm	0,50	0,50	0,50	0,50
Pintura	Espesor	mm	0,05	0,05	0,05	0,05
Aislamiento	Material	-	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
	Espesor	mm	45	45	45	45
CARACTERÍSTICAS						
Protección eléctrica		-	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1
Intercambiador		-	Microcanal	Microcanal	Microcanal	Microcanal
Tipo de compresor		-	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary
Gas refrigerante		-	R290	R290	R290	R290
Carga de refrigerante		kg	0,15	0,15	0,15	0,15
GWP		-	3	3	3	3
CO2 Equivalente		T	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045
Ø conducto aire		mm	160	160	160	160
Longitud máxima conducto	(Liso y rígido, I+R)	m	20	20	20	20
Ventilador		W/rpm	40/900	40/900	60/1130	60/1130
Caudal de aire		m³/h	250	250	350	350
Potencia sonora ⁴		dB(A)	55	55	56	56
wifi		-	Sí	Sí	Sí	Sí
Smart grid ready		-	Sí	Sí	Sí	Sí
DIMENSIONES						
Dimensiones netas (ØxAl)		mm	510x1245	510x1715	560x1750	640x2010
Dimensiones brutas (AnxAlxPr)		mm	570x1272x570	570x1810x570	629x1892x629	695x2145x695
Peso neto/bruto		kg	59/72	73/83	86/106	117/140

Nota: 1. Capacidades y consumos de energía en base a las siguientes condiciones: - Calefacción: Temperatura ambiente 20 °C/15 °C, Temperatura del agua de 15 °C a 55 °C 2. Capacidades y tiempo de calentamiento según ERP (EN16147) para la Etapa A, calentamiento de temperatura del agua de 10 °C a 53 °C. 3. Entrada de energía en espera basada en ERP (EN16147) para la Etapa B 4. COP y Clase Energética basada en ERP(EN16147) para Etapa C con ciclo de roscado M / L / XL 5. El sonido se prueba según EN 12102 con agua a 50 °C.