

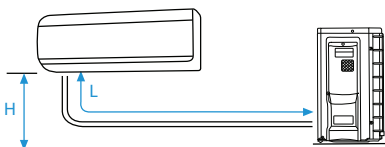
CONJUNTOS SPLIT DE PARED DAIKIN PERFERA				TXM20A*	TXM25A*	TXM35A*	TXM42A*	TXM50A*
Capacidad	Refrigeración	(Min.-Nom.-Máx.)	W kcal/h	900-2.000-3.000 774-1.720-2.580	900-2.500-3.800 774-1.720-2.580	900-3.400-4.400 774-2.920-3.783	1.500-4.200-5.200 1.290-3.612-4.471	1.700-5.000-5.300 1.462-4.300-4.457
	Calefacción	(Min.-Nom.-Máx.)	W kcal/h	800-2.500-4.500 668-2.150-3.010	800-2.800-5.000 668-2.408-4.042	800-4.000-5.500 668-3.440-4.729	1.500-5.400-6.200 1.290-4.644-5.331	1.700-5.800-6.500 1.462-4.988-5.589
Consumo	Refrigeración	(Nom.)	W	370 500	480 560	760 880	1.000 1.290	1.360 1.400
	Calefacción							
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")
Alimentación eléctrica				1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
SEER / SCOP <sub>caldo</sub> / SCOP <sub>medio</sub>				9,47 / 6,26 / 5,20	9,47 / 6,30 / 5,20	9,25 / 6,39 / 5,20	8,11 / 6,25 / 5,00	7,80 / 5,96 / 4,80
Etiqueta energética				A+++ / A+++ / A+++	A+++ / A+++ / A+++	A+++ / A+++ / A+++	A++ / A+++ / A++	A++ / A+++ / A++
Carga de diseño (Pdesign)	Refrigeración		kW	2,00	2,50	3,5	4,2	5
	Calefacción (-10°C)			2,30	2,4	2,5	4	4,5
Consumo energía anual estacional	Refrigeración		kWh	74	92	132	181	224
	Calefacción			619	647	673	1.120	1.312

UNIDADES INTERIORES DE PARED DAIKIN PERFERA				FTXM20A*	FTXM25A*	FTXM35A*	FTXM42A*	FTXM50A*
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B/SB)	m³/min	11,9 / 6,3 / 4,9	11,9 / 6,3 / 4,9	13,2 / 7,1 / 4,6	13,3 / 7,2 / 5,0	12,7 / 7,8 / 5,9
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
	Alto		mm	298	298	298	298	298
Dimensiones	Ancho		mm	804	804	804	804	804
	Fondo		mm	252	252	252	252	252
Peso			Kg	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	41 / 25 / 19	41 / 25 / 19	45 / 29 / 19	45 / 30 / 21	46 / 33 / 31
	Calefacción			39 / 26 / 20	39 / 27 / 20	39 / 28 / 20	45 / 29 / 21	46 / 34 / 31
Nivel de potencia acústica			dBA	54	54	58	60	60

UNIDADES EXTERIORES				RXM20A*	RXM25A*	RXM35A*	RXM42A*	RXM50A*	
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	
Refrigerante R-32				kg / TCO <sub>2</sub> eq / PCA	0,95 / 0,65 / 675	0,95 / 0,6 / 675	0,95 / 0,65 / 675	0,95 / 0,65 / 675	1,1 / 0,74 / 675
Dimensiones	Alto		mm	610	610	610	610	734	
	Ancho		mm	923	923	923	923	954	
	Fondo		mm	367	367	367	367	401	
Peso			Kg	36	36	36	40	49	
Presión sonora	Refrigeración	(Nom.)	dBA	46	46	47	48	48	
	Calefacción			47	47	49	49	49	
Nivel de potencia acústica			dBA	61	61	62	62	63	

MODELO		TXM20A*	TXM25A*	TXM35A*	TXM42A*	TXM50A*
Longitud máxima de tubería (L)	m	20	20	20	30	30
Diferencia de nivel máxima (H)	m	15	15	15	20	20

Nota: próxima disponibilidad. Las unidades RXM-A y FTXM-A no son compatibles con unidades RXM-R/R9 o FTXM-R).



**NOTA**

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19°C BH; temperatura exterior 35°CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220V/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Indicación del rendimiento estacional **SEER / SCOP según EN14825.** (Clima medio)

