

- Resina: 80 litros.
- Caudal máximo: 3,2 m³/h.
- Capacidad de intercambio: 480° Hfxm³.
- Consumo de sal por regeneración: 16 kg.
- Ciclo entre regeneraciones (m³):
 - 30° Hf: 16,0.
 - 50° Hf: 9,6.
 - 70° Hf: 6,9.

Constucción bi-bloc.

Botella construida en poliéster reforzado con fibra de vidrio.

Liner interior en P.E. alimentario.

Depósito salmuera en polietileno inyectado o rotomoldeado, según modelo.

Programador Serie LOGIX:

- Simplicidad de manipulación y uso. Facilidad de ajuste.
- Nuevo diseño del sistema de arrastre del árbol de levas de ataque directo para mayor eficiencia.
- Motor de giro rápido.
- Sistema de posicionamiento opto-electrónico.
- Electrónica de última generación. Memoria no volátil.
- Batería incorporada. Capacidad reserva 8 horas (reloj y calendario).

Control Volumétrico:

Programador LOGIX 762 de funcionamiento microprocesado. Control por consumo de agua. Múltiples posibilidades de programación y ajuste. Regeneración retardada o instantánea. Programación económica, etc.

Válvula automática Performa Cv, construida en NORYL, montada en la parte superior del mezclador para el ajuste de la dureza residual.

Completos con carga de resina uso alimentario, de alta capacidad para un óptimo rendimiento. Incluye válvula de seguridad para evitar desbordamientos accidentales.

- Conexión 1" macho. (Opcionalmente 1¼").
- Presión de trabajo: 2,5 - 8,0 bar.
- Presión óptima: 3,5 - 4,5 bar.
- Temperatura de trabajo: 0° a 35°C.
- Alimentación eléctrica: 220V-12V (transformador incluido).