

CONJUNTOS DE CONDUCTOS				BA35A	BA50A	BA60A	BASG71A	BASG100A	BASG125A	BASG140A
Capacidad	Refrigeración	Nominal	W kcal/h	3.400 2.924	5.000 4.300	5.700 4.902	6.800 5.850	9.500 8.170	12.100 10.400	13.400 11.524
	Calefacción	Nominal	W kcal/h	4.000 3.440	5.500 4.730	7.000 6.020	7.500 6.450	10.800 9.290	13.500 11.615	15.500 13.330
Consumo	Refrigeración	Nominal	W	850 1.000	1.460 1.480	1.640 1.890	1.890 -	2.970 -	4.640 -	5.040 -
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
SEER / SCOP	Refrigeración / Calefacción			6,3 / 4,17	6,1 / 4,02	5,91 / 4,01	6,19 / 4,01	5,83 / 3,85	5,49 / 3,63	5,82 / 3,85
Etq. ef. estac.	Refrigeración / Calefacción			A++ / A+	A++ / A+	A+ / A+	A++ / A+	A+ / A	-	-
Carga de diseño (Pdesign)	Refrigeración		kW	3,4	5	5,7	6,8	9,5	12,1	13,04
	Calefacción (-10°C)		kW	2,9	4,4	4,6	4,5	6	6	7,8
Consumo energía anual estacional	Refrigeración		kWh	189	287	337	385	570	1.322	1.382
	Calefacción		kWh	973	1.532	1.607	1.571	2.182	2.314	2.836

UNIDADES INTERIORES DE CONDUCTOS				FBA35A9	FBA50A9	FBA60A9	FBA71A9	FBA100A	FBA125A	FBA140A
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	15 / 10,5	15 / 10,5	18 / 12,5	18 / 12,5	29 / 23	34 / 23,5	34 / 23,5
	Calefacción		m³/min	15 / 10,5	15 / 10,5	18 / 12,5	18 / 12,5	29 / 23	34 / 23,5	34 / 23,5
Presión disponible	Nominal / Alta		Pa	30 / 150	30 / 150	30 / 150	30 / 150	40 / 150	50 / 150	50 / 150
Velocidades del ventilador	Nº			3	3	3	3	3	3	3
	Alto		mm	245	245	245	245	245	245	245
Dimensiones	Ancho		mm	700	700	1.000	1.000	1.400	1.400	1.400
	Fondo		mm	800	800	800	800	800	800	800
Peso			Kg	28	28	35	35	46	46	46
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	35 / 29	35 / 29	30 / 25	30 / 25	34 / 30	37 / 32	37 / 32
	Calefacción		dBA	37 / 29	37 / 29	31 / 25	31 / 25	36 / 30	38 / 32	38 / 32
Nivel de potencia acústica				dBA	60	60	56	56	62	62

UNIDADES EXTERIORES				RXM35A9* (n)	RXM50A8* (n)	RXM60A* (n)	RZASG71MV1	RZASG100MV(1)	RZASG125MV	RZASG140MV
Caudal de aire	Refrigeración	Nom.	m³/min	36	46,6	46,6	56	69	71	76
	Calefacción		m³/min	28,3	44,1	44,1	50	82	82	82
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SWING
Refrigerante R-32 kg / TCO ₂ eq / PCA				0,95 / 0,65 / 675	0,95 / 0,65 / 675	1,15 / 0,78 / 675	2,45 / 1,65 / 675	2,60 / 1,76 / 675	2,60 / 1,76 / 675	2,90 / 1,96 / 675
Dimensiones	Alto		mm	610	610	734	770	990	990	990
	Ancho		mm	923	923	954	900	940	940	940
	Fondo		mm	367	367	401	380	380	380	380
Peso			Kg	36	40	49	60	72	72	79
Presión sonora	Refrigeración	Nom.	dBA	49	48	49	46	53	53	54
	Calefacción		dBA	49	49	49	47	57	57	57
Nivel de potencia acústica				dBA	58	61	65	70	71	73
Carga de refrigerante para				m	10	10	30	30	30	30
Carga adicional				gr/m	20	20				

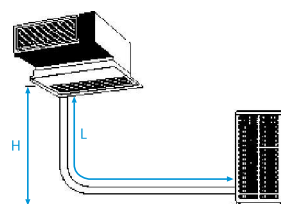
Consultar tabla adjunta

MODELO				BA35A	BA50A	BA60A	BASG71A	BASG100A	BASG125A	BASG140A
Longitud máxima de tubería (L)				m	20	30	30	50 (70 equiv.)	50 (70 equiv.)	50 (70 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)				m	15	20	30	30	30	30

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE (MONTAJE PAR)

La longitud de la tubería conectada se encuentra entre		
RZASG71-100-125-140MV/1	30-40m	40-50m
	+ 0,35kg	+ 0,7kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.



46°CBS	18°CBS	46°CBS	15,5°CBS
↑	↑	↑	↑
RXM-A9/A8/A*		RZASG-MV/1	
↓	↓	↓	↓
-10°CBS	-15°CBS	-15°CBS	-15°CBS

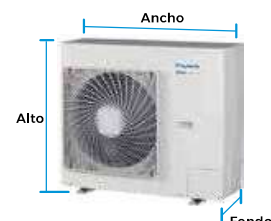
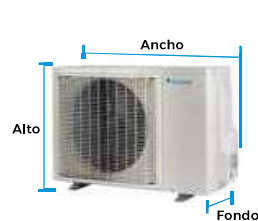
NOTA

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35°CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6° CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Indicación del rendimiento estacional SEER / SCOP según EN14825. (Clima medio)





Ahorro de energía

○ Eficiencia energética

Unidades eficientes energéticamente: etiqueta de eficiencia estacional **A+++**.

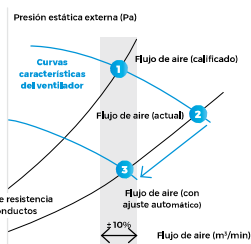
Mayor eficiencia y confort gracias a la posibilidad de selección de las temperaturas de evaporación y de condensación.



CONFORT

○ Unidades más silenciosas y eficaces

Las unidades de esta gama incorporan ventiladores Inverter que adaptan, dentro de unos parámetros, la presión disponible para proporcionar el máximo confort en cada momento. Así se reduce el nivel sonoro (25 dBA) y el consumo energético reduce las revoluciones del ventilador.

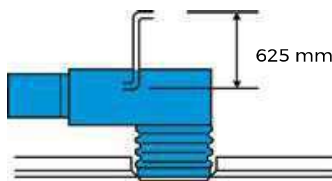


○ Características

- 1) Nuevo diseño. Más compactas: solo 245 mm de altura.
- 2) La presión estática de hasta 150Pa facilita el uso de los conductos flexibles de varias longitudes. Ideal para tiendas y oficinas de tamaño mediano.
- 3) Bajos niveles sonoros de hasta 25 dBA.
- 4) Puerto de comunicación para control centralizado (F1, F2) incluido de serie.
- 5) Instalación flexible con posibilidad de aspiración por la parte posterior o inferior.
- 6) Es la solución ideal para tiendas, restaurantes o aplicaciones residenciales.
- 7) La tarjeta electrónica de las unidades exteriores está enfriada por refrigerante, aumentando así la fiabilidad y rendimiento.

○ Bomba de drenaje

Todos los modelos FBA incluyen bomba de drenaje de serie



CALIDAD DEL AIRE

Módulo de purificación de aire (opcional)

Los iones negativos generados atraen las partículas, bacterias, etc. suspendidas en el aire, neutralizándolas y provocando su precipitación.

El módulo se compone de los siguientes elementos:

- Módulo fácilmente instalable en el retorno de la unidad
- Ionizador
- Sonda calidad aire
- Conexión wifi para monitorización y control de la unidad interior (marcha/paro, modo, ventilador, estado) y calidad del aire vía APP desde el móvil.



solo 135 mm de fondo



Filtro de aire: elimina partículas de polvo



CONTROL

○ Control Vía App (opcional)



○ Control Madoka (Opcional)



BRC1H52W BRC1H52S BRC1H52K

BRP069C81	Control vía App Onecta (opcional)
BRC1H52W/S/K	Control Madoka (por cable). Ver modelos pág. 408
ES.DKNIAQS	Módulo de purificación FBA35-50A9
ES.DKNIAQM	Módulo de purificación FBA60-71A9
ES.DKNIAQL	Módulo de purificación FBA100-140A
EKDK04	Kit de desagüe ud. exterior para RZASG71-140MV

CONJUNTOS	UNIDAD INTERIOR	UNIDAD EXTERIOR	MANDO
BA35A	FBA35A9	RXM35A9	BRC1E53A
BA50A	FBA50A9	RXM50A8	BRC1E53A
BA60A	FBA60A9	RXM60A	BRC1E53A
BASG71A	FBA71A9	RZASG71MV1	BRC1E53A
BASG100A	FBA100A	RZASG100MV(1)	BRC1E53A
BASG125A	FBA125A	RZASG125MV	BRC1E53A
BASG140A	FBA140A	RZASG140MV	BRC1E53A

Nota: para más información sobre opcionales de control ver página 413.

Nota: disponible versión trifásica III/380 V, modelos RZASG100MY, RZASG125MY y RZASG140MY con un incremento de precio del 10%. Consultar disponibilidad.