NIMBUS POCKET M NET



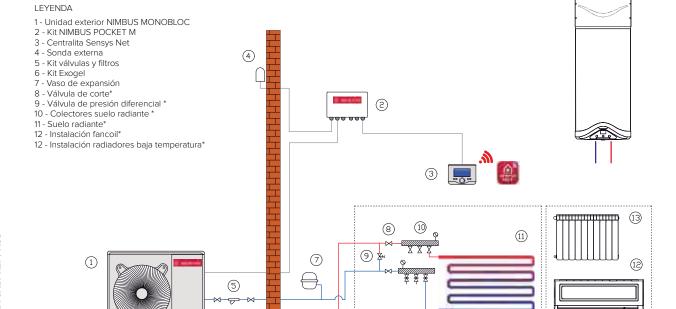
/ BOMBA DE CALOR AEROTÉRMICA MONOBLOC AIRE/AGUA PARA CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN

- Aerotermia con tecnología inverter, modulación continua para adaptarse a las necesidades del momento, consiguiendo así la mayor eficiencia.
- · Sobrepotenciada, consigue mayor potencia a temperaturas extremas, asegurando siempre el confort
- Clase A++ para alta y baja temperatura. Preparado para A+++ ERP 2019
- Intercambiador de aire/gas con tratamiento anticorrosión Blue Fin® aumenta la protección contra las condiciones atmosféricas más exigentes
- · Sonda de ta exterior incluída de serie
- · Conexiones de agua directamente con el sistema de calefacción.
- Diseñado para aprovechar el espacio al máximo.
- · Caja de conexiones eléctricas compacta y preparada para instalación en exterior
- · Con conectividad de serie, gracias al SENSYS NET que actúa como gestor del Sistema y sonda ambiente modulante. Además, puedes controlarla desde tu móvil con Ariston NET o por voz con Alexa y Google Home.
- · Puesta en marcha gratuita, solicítala a través de ariston.com









Agua calefacción / Refrigreración

6

* Componentes no incluidos por los equipos Ariston.

Esquema propuesto:

NIMBUS POCKET M para calefacción/ refrigeración y Nuos Evo A+ para ACS







DATOS TÉCNICOS		40 M NET	50 M NET	70 M NET	90 M NET	110 M NET
RENDIMIENTO DE LA BOMBA DE CALOR EN CALEFACCIÓN						
Potencia térmica máxima calefacción con suelo radiante (Taire 7°C,Tagua 35/30°C)	kW	5,7	7,1	11	14	16,7
Potencia térmica máxima calefacción (Taire 7°C,Tagua 45/40°C)	kW	5,5	6,8	10,5	13,3	16
SCOP 14°C según EN14825 para suelo radiante (baja temp.)		5,69	5,88	5,64	6,07	6,21
SCOP 14°C según EN14825 (alta temp.)		3,53	3,84	3,84	3,91	4,10
COP Nominal (Taire 7°C,Tagua 35/30°C) según EN14511		5,1	5	5	5,1	5
Potencia térmica nominal (Taire 7°C,Tagua 35/30°C) según EN14511	kW	3,5	4,4	6,4	8,5	10,4
Potencia absorbida nominal (Taire 7°C,Tagua 35/30°C) según EN14511	kW	0,7	0,9	1,3	1,7	2,1
Potencia máxima absorbida con bomba de calor	kW	2,1	2,75	3,85	5	6,3
T envío calefacción mín./máx.	°C			20/60		
T aire exterior min./máx.	°C			-20/35		
Volumen mínimo de agua en la instalación	1	20	25	35	45	55
RENDIMIENTO DE LA BOMBA DE CALOR EN REFRIGERACIÓN						
Potencia térmica máxima en refrigeración (Taire 35°C,Tagua 18/23°C)	kW	6,9	8,5	12	13,6	16,6
Potencia térmica nominal en refrigeración (Taire 35°C,Tagua 18/23°C) según EN14511	kW	4,8	5,9	7,5	10,6	12,5
Potencia absorbida nominal (Taire 35°C,Tagua 18/23°C) según EN14511	kW	0,9	1,2	1,5	2,2	2,7
EER (Taire 35°C,Tagua 18/23°C) según EN14511		5,4	4,9	5	4,9	4,6
T envío refrigeración mín./máx.	°C			5/22		
T aire exterior min./máx.	°C			10/43		
NIMBUS POCKET M NET		40 M NET	50 M NET	70 M NET*	90 M NET*	110 M NET*
Clase Erp Calefacción 55°C		A++	A++	A++	A++	A++
Clase Erp Calefaction 35 °C		A++	A++	A++	A++	A++
Código		3301184	3301185	3301186	3301362	3301363

 $^{^{\}ast}$ Consultar disponibilidad de equipos equivalents trifásicos para modelos 70 M, 90 M y 110 M

ACCESORIOS	CÓDIGO	
SENSYS NET - Gestor del Sistema y sonda ambiente con conectividad		De serie
Sonda externa		De serie
Kit válvulas y filtros (obligatorio) Filtro para proteger el intercambiador gas/agua suciedad y válvulas para poder aislar la máquina y el propio filtro de la instalación	3083059	
Kit exogel (obligatorio) Válvula mecánica para proteger la unidad exterior de la congelación	3318771	
Kit silent block unidad exterior (Recomendado) Reducen el ruido y las vibraciones de la unidad exterior	3078097	
Bandeja Recogida condensados unidad exterior (Recomendado) Recoge el condensado de la unidad exterior, para poder canalizar este agua	3024383	
Kit sonda para depósito de inercia (o depósito ACS)	3318962	
Válvula de 3 vías para verano/invierno	3078156	
Depósito puffer de 80 litros Este depósito asegura el volumen mínimo necesario de agua en la instalación. Consta de una única entrada y otra única salida.	3060427	
Módulo hidráulico de gestión de zonas MGM II C/F Equipo de gestión de zonas con 2 bombas y válvula mezcladora que puede gestionar 2 zonas con diferentes temperaturas. Incluye separador hidráulico sondas de temperatura y caja de conexiones. Todo integrado en una caja compacta y con todos los componentes aislados y montados de serie.	3319114	
Vaso de expansión para circuito de calefacción (obligatorio instalar un vaso de expansión acode al volumen del circuito de calefacción)	3024318	

ENERGÍA AEROTÉRMICA

ENERGIA AEROTERMICA

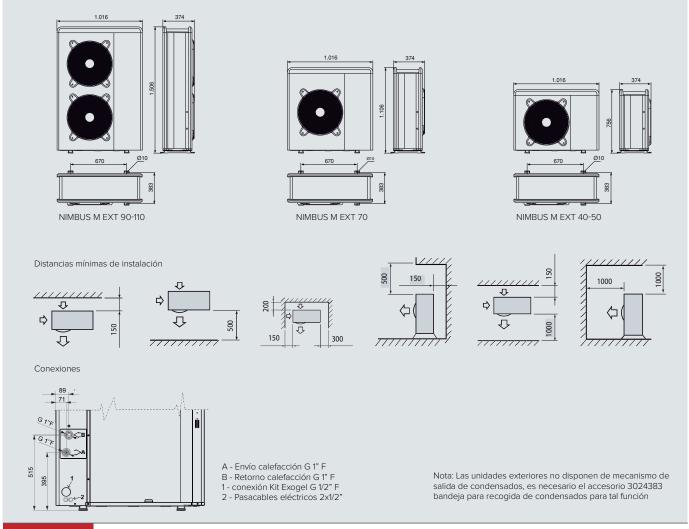
BOMBAS DE CALOR PARA CAL / REF / ACS

UNIDAD EXTERNA NIMBUS MONOBLOC





- Unidad exterior Nimbus Monobloc
- · Motor "brushless" para la máxima reducción del sonido
- Compresor "twin rotary" que asegura el funcionamiento más silencioso y eficiente
- · Amplio rango de modulación de la potencia gracias a la modulación continua del compresor
- Intercambiador de aire/gas con tratamiento anticorrosión Blue Fin aumenta la protección anti-corrosión y anti-hielo
- Intercambiador de placas refrig./agua de acero inoxidable
- · Bomba de circulación modulante de alta eficiencia
- · Válvula de expansión electrónica autoregulada
- · Válvula de seguridad
- · Conexiones hidráulicas para una instalación más simple
- Dimensiones compactas
- · Sin manipulación de gases refrigerantes











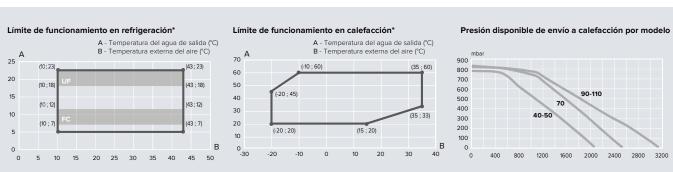






٤			
			3
ELO	SUPER	CALEFACCIÓN	REFRIGERAC

Potencia intermica MW 15/35/157 15/44/13 26/64/110 39/68/140 3.000.0105 15 15 15 15 15 15 15	DATOS TÉCNICOS		40 M	50 M	70 M	90 M	110 M
Potencia intermica MW 15/35/157 15/44/13 26/64/110 39/68/140 3.000.0105 15 15 15 15 15 15 15	CALEFACCIÓN (Rendimientos como bomba de calor)						
Potencia absorbida	T AIRE +7°C, T AGUA 35/30°C			N	/lin / Nom / Max		
Society Soci	Potencia térmica	kW	1,5 / 3,5 / 5,7	1,5 / 4,4 / 7,1	2,6 / 6,4 / 11,0	3,9 / 8,5 / 14,0	3,9/10,4/16,7
TAIRE -TYC. T. AGUA 45/40°C Potencia démica W	Potencia absorbida	kW	0,3 / 0,7 / 1,7	0,3 / 0,9 / 2,1	0,6 / 1,3 / 3,2	0,8 / 1,7 / 3,8	0,8/2,1/4,7
Potencia dismira	COP nominal		5,1	5	5	5,1	5
Potencia absorbida	T AIRE +7°C, T AGUA 45/40°C			N	/lin / Nom / Max		
COP nominal 37 37 36 3.9 3.8 3.9 3.8 TAIRE - YC, TAGUA 35/30°C	Potencia térmica	kW	1,4 / 3,3 / 5,5	1,4 / 4,1 / 6,8	2,4 / 6,0 / 10,5	3,7 / 8,2 / 13,3	3,7/9,9/16,0
TAIRE 3FC, T. AGUA 35/30°C	Potencia absorbida	kW	0,4 / 0,9 / 1,7	0,4 / 1,1 / 2,2	0,6 / 1,7 / 3,4	0,9 / 2,1 / 4,0	0,9/2,6/5,0
TAIRE 3FC, T. AGUA 35/30°C	COP nominal						
Potencia termica NW			5,7			3,3	5,0
Potencia absorbida		kW	10/41/46			26/91/100	26/110/124
COP nominal 3,3 3,1 3,2 3,3 3,2 3,3 3,2 3,3 3,2 7 8 7 7 8 envio min/max (bomba de calor) "C 20/60 -20/35 .							
T* aire ext min/max (bomba de calor) REFRIGERACIÓN (Rendimientos como bomba de calor) T AIRE 3B°C, T AGUA 19/23°C VW 16/4,8/6,9 16/5,9/8,5 31/75/12,0 46/10,6/13,6 46/12,5/16,6 Potencia deminda kW 16/4,8/6,9 16/5,9/8,5 31/75/12,0 46/10,6/13,6 46/12,5/16,6 Potencia absorbida kW 0,2/0,9/16 0,2/1,2/2,0 0,3/1,5/3,1 0,3/2,2/3,4 0,3/2,7/4,4 EER nominal 5,4 4,9 5 4,9 4,6 T AIRE 3B°C, T AGUA 7/12°C Win / Nom / Max Potencia defimica kW 11/4,0/4,8 11/5,1/6,0 2,2/7,2/18,4 3,2/91/9,6 3,2/11/0,1/7,7 Potencia desorbida kW 0,2/12/15 0,2/15/16,0 2,2/7,2/18,4 3,2/91/9,6 3,2/11/0,1/7,7 Potencia desorbida kW 0,2/12/15 0,2/15/16,0 2,2/7,2/18,4 3,2/91/9,6 3,2/11/0,1/7,7 Potencia desorbida de calor) T aire ext min/max (bomba de calor) T envio min/max (bomba de calor) BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (clima medio, baja temperatura de envio) DO (BATOS EIP (cli	COP nominal						
### REFRIGERACIÓN (Rendimientos como bomba de calor) **T AIRE 35°C, T AGUA 18/23°C** **Potencia absorbida** **Potencia absorbida** **ER nominal** **IN 15.1/6.0 0.2/1.2/2.0 0.3/1.5/31 0.3/2.2/3.4 0.3/2.7/4.4 6.5 4.9 4.6 5.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.0 4.6 6.5 4.9 4.6 6.5 4.0 4.0 6.5 4.9 4.6 6.5 4.0 4.0 6.5 4.9 4.6 6.5 4.0 4.0 6.5 4.9 4.6 6.5 4.0 4.0 6.5 4.0 4.0 4.6 6.5 4.0 4.0 4.0 4.8 11/5.1/6.0 2.2/7.2/8.4 3.2/91/9.6 3.2/10/10/7.5 0.2/16/19 0.2/2.3/2.8 0.3/2.9/31 0.3/3.8/41 0.3/2.0 4.0 4.0 4.0 4.0 4.0 4.0 4.0 4.0 4.0 4	Ta envío min/max (bomba de calor)	°C			20/60		
TAIRE 35°C, T AGUA 18/23°C	T ^a aire ext min/max (bomba de calor)	°C			-20 / 35		
Potencia térmica NW 16 / 4.8 / 6.9 16 / 5.9 / 8.5 3.1 / 7.5 / 12.0 4.6 / 10.6 / 13.6 4.6 / 12.5 / 16.6 Potencia absorbida NW 0.2 / 0.9 / 16 0.2 / 12.7 / 2.0 0.3 / 15.7 31 0.3 / 2.2 / 3.4 0.3 / 2.7 / 14.6	REFRIGERACIÓN (Rendimientos como bomba de calor)						
Potencia térmica	T AIRE 35°C, T AGUA 18/23°C			N	/lin / Nom / Max		
EER nominal	Potencia térmica	kW	1,6 / 4,8 / 6,9			4,6 / 10,6 / 13,6	4,6 / 12,5 / 16,6
TAIRE 35°C, T AGUA 7/12°C	Potencia absorbida	kW	0,2 / 0,9 / 1,6	0,2 / 1,2 / 2,0	0,3 / 1,5 / 3,1	0,3 / 2,2 / 3,4	0,3 / 2,7 / 4,4
TAIRE 35°C, TAGUA 7/12°C	EER nominal		5,4	4,9	5	4,9	4,6
Potencia absorbida	T AIRE 35°C, T AGUA 7/12°C			IV	lin / Nom / Max		
EER nominal 3,4 3,2 3,1 3,2 2,9 T° envio min/max (bomba de calor) 5/22 43/10 43/10 DATOS ErP (clima medio, baja temperatura de envío) Detencia sonora unidad externa dB(A) 57 59 61 63 63 Energía absorbida annual kWh/año 2366 2678 3598 4561 541 Rendimiento estacional % 179 176 178 189 189 UNIDAD EXTERNA Peso kg 79 79 104 150 150 Tipo refrigerante g 1880 280 277 3900 3900 GWP 2088 8,1	Potencia térmica	kW	1,1 / 4,0 / 4,8		2,2 / 7,2 / 8,4	3,2 / 9,1 / 9,6	3,2 / 11,0 / 11,7
T° envío mín/max (bomba de calor) 5/22 43/10 T° aire ext mín/max (bomba de calor) DATOS ErP (clima medio, baja temperatura de envío) Potencia sonora unidad externa dB(A) 57 59 61 63 63 Energía absorbida annual kWh/año 2366 2678 3598 4561 541 Rendimiento estacional % 179 176 178 189 188 UNIDAD EXTERNA Peso kg 79 79 104 150 150 UNIDAD EXTERNA Peso kg 79 79 104 150 150 UNIDAD EXTERNA Peso kg 79 79 104 150 150 UNIDAD EXTERNA Peso kg 79 79 104 150 150 UNIDAD EXTERNA Peso kg 79 104 150 20 </td <td>Potencia absorbida</td> <td>kW</td> <td>0,2 / 1,2 / 1,5</td> <td>0,2 / 1,6 / 1,9</td> <td>0,2 / 2,3 / 2,8</td> <td>0,3 / 2,9 / 3,1</td> <td>0,3 / 3,8 / 4,</td>	Potencia absorbida	kW	0,2 / 1,2 / 1,5	0,2 / 1,6 / 1,9	0,2 / 2,3 / 2,8	0,3 / 2,9 / 3,1	0,3 / 3,8 / 4,
T° aire ext min/max (bomba de calor) DATOS ErP (clima medio, baja temperatura de envío) Potencia sonora unidad externa dB(A) 57 59 61 63 63 Energía absorbida annual kWh/año 2366 2678 3598 4561 5411 Rendimiento estacional % 179 176 178 189 189 UNIDAD EXTERNA Peso kg 79 79 104 150 150 Tipo refrigerante R-410A 150 150 150 Carica refrigerante g 1880 1880 2770 3900 3900 GWP 2088 2088 2088 2088 2088 2088 2088 2088 208 200 200 300 3900	EER nominal		3,4	3,2		3,2	2,9
DATOS ErP (clima medio, baja temperatura de envío)	T ^a envío min/max (bomba de calor)						
Potencia sonora unidad externa dB(A) 57 59 61 63 63 63 63 63 64 64 64	·						
Energía absorbida annual kWh/año 2366 2678 3598 4561 5411 Rendimiento estacional % 179 176 178 189 189 UNIDAD EXTERNA Peso kg 79 79 104 150 150 Tipo refrigerante R-410A Carica refrigerante g 1880 2770 3900 3900 GWP 2088 CO2 equivalente t 3,9 3,9 5,8 8,1 8,1 Conexiones hidráulicas Pulgadas 1 Volume ESTER OIL VG74 ml 500 670 1400 1400 Tensión/fase/frequencia V/ph/Hz 230 /1/50 Corriente máxima absorbida por fase A 9 11 16 23 27 Potencia máxima absorbida (bomba de calor) kW 2,1 2,75 3,85 5		dB(A)	57	59	61	63	63
Rendimiento estacional % 179 176 178 189 189 189 189 UNIDAD EXTERNA							
Peso kg 79 79 104 150 150 Tipo refrigerante R-410A Carica refrigerante g 1880 1880 2770 3900 3900 GWP 2088 CO2 equivalente t 3,9 3,9 5,8 8,1 8,1 Conexiones hidráulicas Pulgadas 1 Volume ESTER OIL VG74 ml 500 500 670 1400 1400 Tensión/fase/frequencia V/ph/Hz 230 / 1/50 Corriente máxima absorbida por fase A 9 11 16 23 27 Potencia máxima absorbida (bomba de calor) kW 2,1 2,75 3,85 5 6,31 Tipo compresor DC TWIN-ROTARY Grado de protección eléctrica IP24 Mínimo contenido de agua en el circuito primario de la instalación I 20 25 35 45 55 Datosi tecnicos según norma EN 14511	ÿ						
Peso kg 79 79 104 150 150 Tipo refrigerante		70	17.5	170	170	103	103
Tipo refrigerante Carica refrigerante Gracica refrigerante Frequence Frequence Frequencia V/plx/Hz Frequencia V/ph/Hz Frequencia V/ph/Hz Frequencia Frequencia Frequencia V/ph/Hz Frequencia Frequencia V/ph/Hz Frequencia Frequencia V/ph/Hz Frequencia Frequencia Frequencia V/ph/Hz Frequencia Freque	UNIDAD EXTERNA						
Carica refrigerante g 1880 1880 2770 3900 3900 GWP 2088 2088 2088 8,1 8,1 8,1 8,1 CO2 equivalente t 3,9 3,9 5,8 8,1 8,1 8,1 Conexiones hidráulicas Pulgadas 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 0 1400	Peso	kg	79	79		150	150
CO2 equivalente Tax	Tipo refrigerante				R-410A		
CO2 equivalente t 3,9 3,9 5,8 8,1 8,1 Conexiones hidráulicas Pulgadas 1 Volume ESTER OIL VG74 ml 500 500 670 1400 1400 Tensión/fase/frequencia V/ph/Hz 230 /1/50 230 /1/50 230 /1/50 Corriente máxima absorbida por fase A 9 11 16 23 27 Potencia máxima absorbida (bomba de calor) kW 2,1 2,75 3,85 5 6,31 Tipo compresor DC TWIN-ROTARY DC TWIN-ROTARY Grado de protección eléctrica IP24 Mínimo contenido de agua en el circuito primario de la instalación I 20 25 35 45 55 Datosi tecnicos según norma EN 14511 3,9 3,9 5,8 8,1 8,1 8,1 40 10 10 20 25 35 45 55	Carica refrigerante	g	1880	1880	2770	3900	3900
Conexiones hidráulicas Pulgadas 1 Volume ESTER OIL VG74 ml 500 500 670 1400 1400 Tensión/fase/frequencia V/ph/Hz 230 /1/50 230 /1/50 230 /1/50 230 /1/50 230 /1/50 230 /1/50 230 /1/50 240 250 /1/50 250 /1/50 250 /1/50 270	GWP				2088		
Volume ESTER OIL VG74 ml 500 500 670 1400 1400 Tensión/fase/frequencia V/ph/Hz 230 / 1 / 50 230 / 1 / 50 23 27 Corriente máxima absorbida por fase A 9 11 16 23 27 Potencia máxima absorbida (bomba de calor) kW 2,1 2,75 3,85 5 6,31 Tipo compresor DC TWIN-ROTARY Grado de protección eléctrica IP24 Mínimo contenido de agua en el circuito primario de la instalación I 20 25 35 45 55 Datosi tecnicos según norma EN 14511 30 <td>CO2 equivalente</td> <td>t</td> <td>3,9</td> <td>3,9</td> <td>5,8</td> <td>8,1</td> <td>8,1</td>	CO2 equivalente	t	3,9	3,9	5,8	8,1	8,1
Tensión/fase/frequencia V/ph/Hz 230 / 1 / 50 Corriente máxima absorbida por fase A 9 11 16 23 27 Potencia máxima absorbida (bomba de calor) kW 2,1 2,75 3,85 5 6,3° Tipo compresor DC TWIN-ROTARY Grado de protección eléctrica IP24 Mínimo contenido de agua en el circuito primario de la instalación I 20 25 35 45 55 Datosi tecnicos según norma EN 14511 Datosi tecnicos según norma EN 14511 1 20 25 35 45 55	Conexiones hidráulicas	Pulgadas			1		
Corriente máxima absorbida por fase A 9 11 16 23 27 Potencia máxima absorbida (bomba de calor) kW 2,1 2,75 3,85 5 6,31 Tipo compresor DC TWIN-ROTARY Grado de protección eléctrica IP24 Mínimo contenido de agua en el circuito primario de la instalación I 20 25 35 45 55 Datosi tecnicos según norma EN 14511 S 45 55	Volume ESTER OIL VG74	ml	500	500	670	1400	1400
Potencia máxima absorbida (bomba de calor) kW 2,1 2,75 3,85 5 6,3° Tipo compresor DC TWIN-ROTARY Grado de protección eléctrica IP24 Mínimo contenido de agua en el circuito primario de la instalación I 20 25 35 45 55 Datosi tecnicos según norma EN 14511	Tensión/fase/frequencia	V/ph/Hz			230 / 1 / 50		
Tipo compresor DC TWIN-ROTARY Grado de protección eléctrica IP24 Mínimo contenido de agua en el circuito primario de la instalación I 20 25 35 45 55 Datosi tecnicos según norma EN 14511	Corriente máxima absorbida por fase	Α	9	11	16	23	27
Tipo compresor DC TWIN-ROTARY Grado de protección eléctrica IP24 Mínimo contenido de agua en el circuito primario de la instalación I 20 25 35 45 55 Datosi tecnicos según norma EN 14511	Potencia máxima absorbida (bomba de calor)	kW	2,1	2,75	3,85	5	6,31
Grado de protección eléctrica IP24 Mínimo contenido de agua en el circuito primario de la instalación I 20 25 35 45 55 Datosi tecnicos según norma EN 14511			•		C TWIN-ROTARY		-,-
Mínimo contenido de agua en el circuito primario de la instalación I 20 25 35 45 55 Datosi tecnicos según norma EN 14511	·						
·	•	I	20	25		45	55
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Datosi tecnicos según norma EN 14511						
NIMBUS M EXT 40 M 50 M 70 M 90 M 110 M	Sales, technood degan horma EN 17011						
	NIMBUS M EXT		40 [M 50 I	M 70 N	и 90 М	110 M



3630184

3630185

3630186

3630204

3630205

Código

ENERGÍA AEROTÉRMICA

^{*} Posibilidad de compensación relativa dela temperatura de envío hasta 10°C menos que el area gris del grafico, con un límite absoluto de 5°C

CAJA DE CONEXIONES NIMBUS M POCKET







INSTALACIÓN FÁCIL



- Caja de conexiones, con tarjeta electrónica para gestión de la bomba de calor e instalación para Nimbus Pocket M
- 3 regletas de conexiones: de alimentación, de alta tensión y de baja tensión.
- Preparada para instalación en el exterior.
- Dimensiones compactas para facilitar la instalación.
- Centralita Sensys NET incluida de serie: fácil configuración y posibilidad de control de parámetros Online desde el Servicio técnico. Posibilidad de uso como sonda ambiente

314 mm

DATOS TECNICOS	CAJA DE CONEXIONES NIMBUS POCKET M
Tipo instalación	Pared
Tipo protección	Exterior / interior
Alimentación eléctrica V - f - Hz	230-1-50 / 400-3-50*
Peso kg	2,5

Código **3319105**

* Para modelos trifásicos

ENERGÍA AEROTÉRMICA