

BiLight

con intercambiador de calor de alta eficiencia

Modelos disponibles desde 80 hasta 150 litros. Son la solución perfecta para conectar el termo a un sistema de calefacción central o para combinar el uso de fuentes alternativas de calor, tales como calderas de gas, pellet o sistemas solares.



AUSENCIA DE PUENTE TÉRMICO



Reducción de las pérdidas de calor hasta un 16% debido a la tecnología de aislamiento INSUTECH y a la ausencia de puente térmico, que se elimina gracias al acople de la placa de montaje a la carcasa del termo y no al tanque interior.

EFEECTO PISTÓN



Boquilla de acero inoxidable (patentada por TESI) que ralentiza la mezcla de agua fría y caliente, asegurando hasta un 15% más de agua caliente.

INDICADOR DE SERVICIO



Dos modos de trabajo visualizados con el cambio de color.

- Modo calentamiento (rojo)
- Modo listo para usar (azul)

TURBULATOR



Solución patentada por TESI que rompe el flujo laminar del agua dentro del intercambiador de calor, aumentando en más de un 25% la transmisión de calor al agua del termo.



FUNCIÓN BILIGHT



TURBULATOR



TECNOLOGÍA INSUTECH



SIN PUENTE TÉRMICO



EFEECTO PISTÓN



SOLDADURA DE PLASMA



RESISTENCIA DE COBRE



CERTIFICADO HIGIÉNICO



CRYSTAL TECH



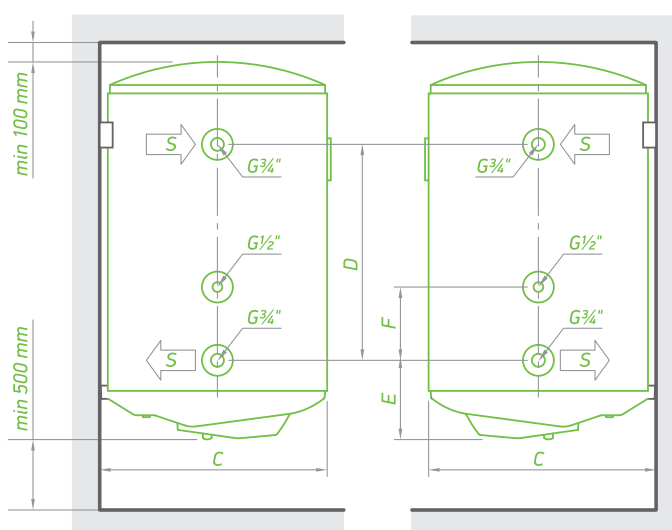
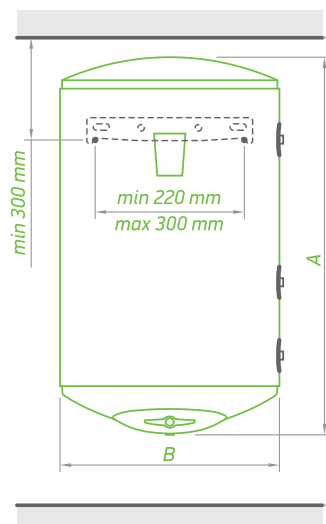
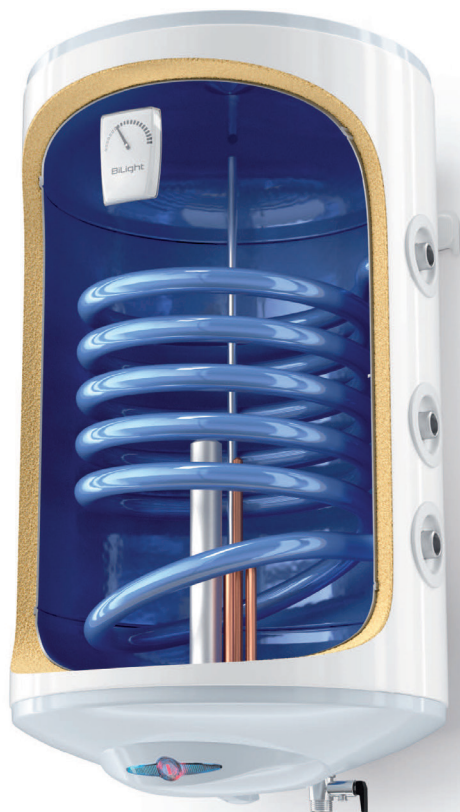
TUBERÍA DE ACERO INOXIDABLE



TERMORREGULADOR AJUSTABLE

BiLight

con intercambiador de calor de alta eficiencia



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]	E [mm, ±5]	F [mm, ±5]
GCV6S 8044 20 B11 TSRC	845	440	467	295	239	120
GCV9S 10044 20 B11 TSRC	985	440	467	445	239	120
GCV9S 12044 20 B11 TSRC	1150	440	467	445	239	120
GCV9S 15044 20 B11 TSRC	1315	440	467	445	239	120

MODELO		Bilight 80 S	Bilight 100 S	Bilight 120 S	Bilight 150 S
CÓDIGO		GCV6S(L) 20 B11 TSRC	GCV9S(L) 20 B11 TSRC	GCV9S(L) 20 B11 TSRC	GCV9S(L) 20 B11 TSRC
Volumen	L	79	96	116	138
Potencia nominal	W	2000	2000	2000	2000
Superficie del serpentín	m ²	0,45	0,7	0,7	0,7
Capacidad del serpentín	L	2,1	3,2	3,2	3,2
Intercambio de energía en modo continuo (salida máxima bobina) *60-80°C	kW	13,8	18,5	18,5	18,5
Caudal continuo de DHW a ΔT 35°C **60-80°C	L/h	329	433	433	433
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C) **80°C	h:min	0:18	0:18	0:22	0:26
Hueco para sensor térmico	-	-	x1	x1	x1
Clasificación energética		C	C	C	C
Pérdidas estáticas S	W	53	64	76	88

* Entrada y salida de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.

** Temperatura de la entrada de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.